

LSG 300 стабилизация электрической дуги

Предварительное определение места неисправности в кабеле возможно без использования прожига с помощью, инициируемой в месте неисправности электрической дуги, т.к. во время горения дуги можно произвести нормальное эхо импульсное измерение. В этом случае эхо импульсный измерительный прибор должен быть оснащен регистратором переходных процессов, для запоминания этого скоротечного и однократного процесса с целью дальнейшего анализа сохраненной картины.



Метод измерения.

Через прибор для соединения электрической дуги LSG 300 энергия генератора ударных волн направляется в неисправный кабель, где в месте неисправности возникает электрическая дуга. В это время LSG 300 посылает зондирующий сигнал на подключенный к схеме рефлектометр, инициируя тем самым, в рефлектометре однократный процесс измерения. Через высоковольтный разделительный фильтр "F" на рефлектометр проходит как зондирующий импульс, так и отраженный от места неисправности. В рефлектометре он запоминается в регистраторе переходных процессов. При сравнении с предварительно записанной эхограммой неисправной жилы место неисправности проявляется очень отчетливо, и далее как обычно может быть измерено на стабильной картине. Все необходимые элементы, служащие для запуска и для импульсной связи, содержатся в приборе. После предварительного определения места неисправности с помощью электрической дуги развязывающее сопротивление закорочено ручным переключателем, полная энергия импульса предоставлена в распоряжение акустического метода точной локализации места неисправности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рекомендованные ударные генераторы	SWG 1000-C-1 SWG 1000-C-D
Рекомендованные рефлектометры	КАВ 31-Е КАВ 3-Е
Длительность электрической дуги	$\geq 5,0$ мс при 8 кВ $\geq 1,0$ мс при 32 кВ
Размеры (Ш x Д x В)	270 x 520 x 455 мм
Вес	18,5 кг